

HG-T系列

多项提效，隆重加推

375-395W



• HG-T系列

昊格集团通过将166mm的电池片融合PERC和半片技术重新定义了高效组件系列。昊格集团组件结合创新技术，有效的提升了组件效率以及功率输出

• 主要特性

- 适配损失降低以获得更高的功率
- 通过最小化阴影遮挡的影响减少功率损失
- 具有竞争性的弱光性能
- 3次EL测试确保最好的质量
- BOS的降低和ROI的提高，是工商业规模项目的理想选择
- 通过严格的耐候性测试，证明其优越的可靠性能：
 - 沙尘、耐酸碱、冰雹测试
 - 2400pa风压和5400pa雪压
 - 抗PID

• 质量体系

ISO19001/ISO14001/ ISO45001

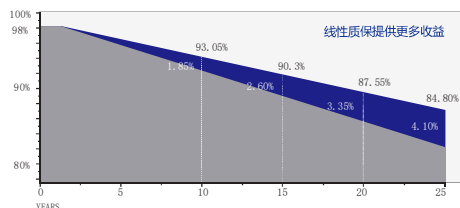
• 产品认证



• 产品保险

PICC

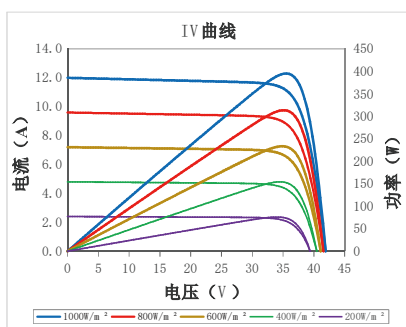
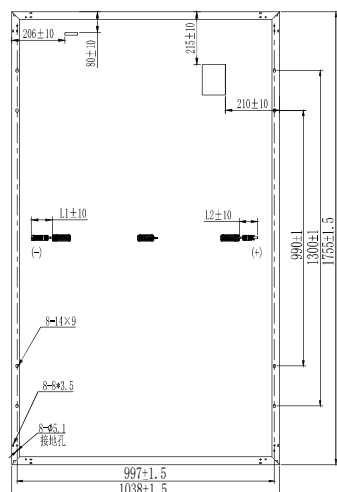
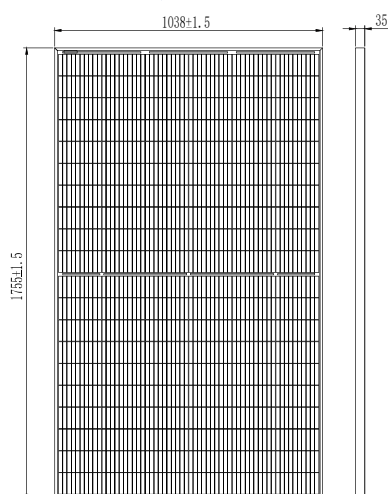
• 产品保障



12 YEARS 产品质量与工艺保证

25 YEARS 线性功率保证

技术图纸



电性能参数列表

组件型号	HGT375-60B		HGT380-60BW		HGT385-60BW		HGT390-60BW		HGT395-60BW	
	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT
额定功率 (P _{mp})	375W	278W	380W	281W	385W	286W	390W	290W	395W	294W
开路电压 (V _{oc})	41.6V	39.3V	41.7V	39.4V	41.5V	39.3V	41.7V	39.5V	41.9V	39.7V
短路电流 (I _{sc})	11.85A	9.57A	11.98A	9.67A	11.83A	9.55A	11.92A	9.62A	11.99A	9.68A
峰值电压 (V _{mp})	34.2V	32.3V	34.6V	32.4V	35.0V	33.2V	35.2V	33.4V	35.4V	33.6V
峰值电流 (I _{mp})	10.98A	8.61A	10.99A	8.67A	11.01A	8.61A	10.09A	8.68A	11.17A	8.75A
组件效率 (η _m)	20.6%		20.9%		21.1%		21.4%		21.7%	
功率公差	0~+5W									
最高系统电压	1500V DC									
最大额定熔丝电流	20A									

STC: 光照1000W/m² 组件温度25℃ AM=1.5
NMOT: 辐照度 800W/m², 环境温度20℃, 风速 1m/s

结构特性

组件尺寸	1755*1038*35mm
重量	19.5kg
电池	单晶166*83, 120 (6*20)
玻璃	3.2mm高透低铁钢化镀膜玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68标准 (3个旁路二极管), MC4兼容连接器
输出导线	4.0mm ² (IEC) 导线长度: (+)200mm, (-)300mm, 导线长度可定制
机械载荷	正面5400pa/背面2400pa

温度特性

最大功率温度系数	-0.35 %/°C
开路电压温度系数	-0.26 %/°C
短路电流温度系数	+0.047 %/°C
工作温度	-40~+85 °C
组件标称工作温度 (NMOT)	45 ± 2 °C

包装方式

装载单位	40英尺集装箱	17.5m平板车
片/托盘	31	31
重量/托盘	638KG	638KG
托盘数量	26	48
片/每单位	806	1488