

HG-T系列

多项提效，隆重加推 445-465W



• HG-T系列

昊格集团通过将166mm的电池片融合PERC和半片技术重新定义了高效组件系列。昊格集团组件结合创新技术，有效的提升了组件效率以及功率输出

• 主要特性

- 适配损失降低以获得更高的功率
- 通过最小化阴影遮挡的影响减少功率损失
- 具有竞争性的弱光性能
- 3次EL测试确保最好的质量
- BOS的降低和ROI的提高，是工商业规模项目的理想选择
- 通过严格的耐候性测试，证明其优越的可靠性能：
 - 沙尘、耐酸碱、冰雹测试
 - 2400pa风压和5400pa雪压
 - 抗PID

• 质量体系

ISO19001/ISO14001/ ISO45001

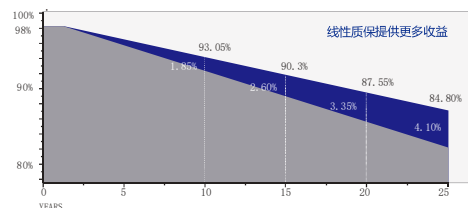
• 产品认证



• 产品保险

PICC

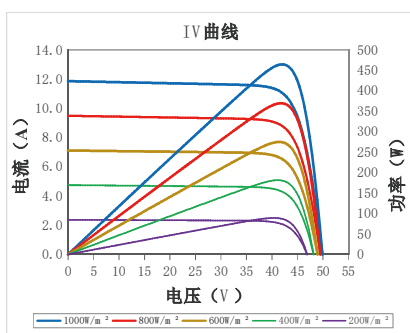
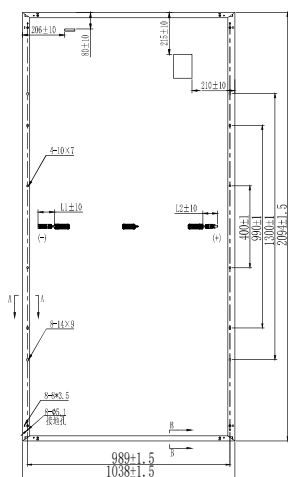
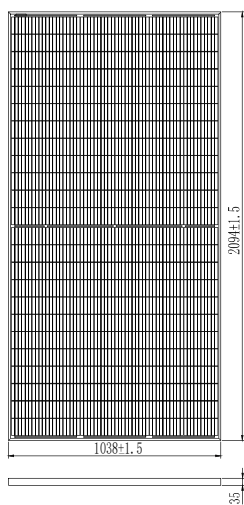
• 产品保障



12 YEARS 产品质量与工艺保证

25 YEARS 线性功率保证

技术图纸



电性能参数列表

组件型号	HGT445-72BW		HGT450-72BW		HGT455-72BW		HGT460-72BW		HGT465-72BW	
	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT
额定功率 (P_{mp})	445W	330W	450W	333W	455W	337W	460W	342W	465W	346W
开路电压 (V_{oc})	49.9V	47.2V	50.0V	47.2V	50.1V	47.3V	49.7V	47.1V	49.9V	47.3V
短路电流 (I_{sc})	11.72A	9.46A	11.83A	9.55A	11.96A	9.66A	11.78A	9.51A	11.85A	9.56A
峰值电压 (V_{mp})	41.0V	38.7V	41.1V	38.8V	41.4V	38.9V	41.9V	39.7V	42.1V	39.9V
峰值电流 (I_{mp})	10.86A	8.53A	10.96A	8.58A	10.99A	8.66A	10.99A	8.61A	11.05A	8.67A
组件效率 (η_m)	20.5%		20.7%		20.9%		21.2%		21.4%	
功率公差	(0~+5W)									
最高系统电压	1500V DC									
最大额定熔丝电流	20A									

STC:光照1000W/m² 组件温度25°C AM=1.5

NMOT:辐照度 800W/m², 环境温度20°C, 风速 1m/s

结构特性

组件尺寸	2094*1038*35mm
重量	23.5kg
电池	单晶166*83, 144 (6*24)
玻璃	3.2mm高透低铁钢化镀膜璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68标准 (3个旁路二极管), MC4兼容连接器
输出导线	4.0mm ² (IEC) 导线长度: (+)200mm, (-)300mm, 导线长度可定制
机械载荷	正面5400pa/背面2400pa

温度特性

最大功率温度系数	-0.35 %/°C
开路电压温度系数	-0.26 %/°C
短路电流温度系数	+0.047 %/°C
工作温度	-40~+85 °C
组件标称工作温度 (NMOT)	45 ± 2 °C

包装方式

装载单位	40英尺集装箱	17.5m平板车
片/托盘	31	26
重量/托盘	772KG	648KG
托盘数量	22	48
片/每单位	682	1248