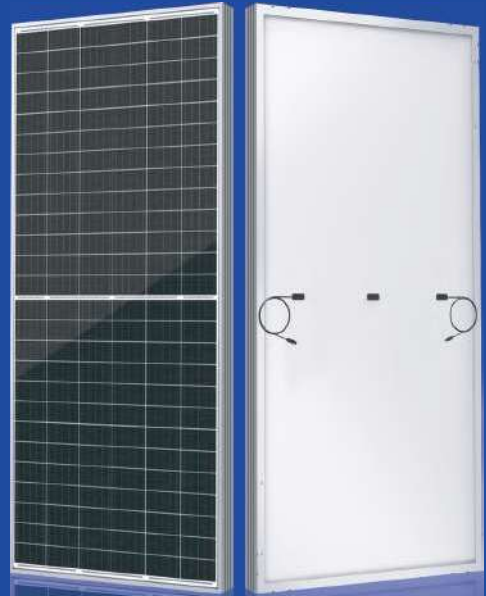


# HG-T系列

## 多项提效，隆重加推

### 585-605W



#### • HG-T系列

昊格集团通过将182mm的电池片融合PERC和半片技术重新定义了高效组件系列。昊格集团组件结合创新技术，有效的提升了组件效率以及功率输出

#### • 主要特性

- 适配损失降低以获得更高的功率
- 通过最小化阴影遮挡的影响减少功率损失
- 具有竞争性的弱光性能
- 3次EL测试确保最好的质量
- BOS的降低和ROI的提高，是工商业规模项目的理想选择
- 通过严格的耐候性测试，证明其优越的可靠性能：
  - 沙尘、耐酸碱、冰雹测试
  - 2400pa风压和5400pa雪压
  - 抗PID

#### • 质量体系

ISO19001/ISO14001/ ISO45001

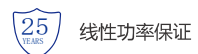
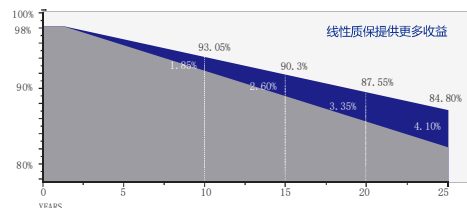
#### • 产品认证



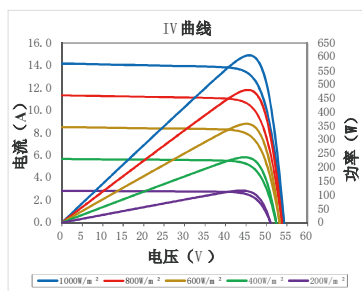
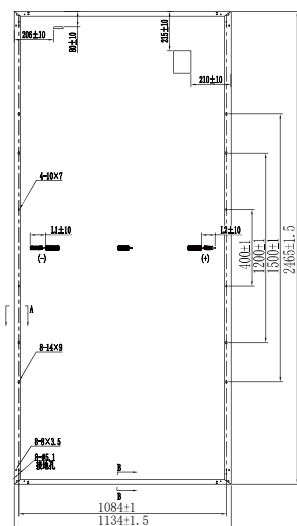
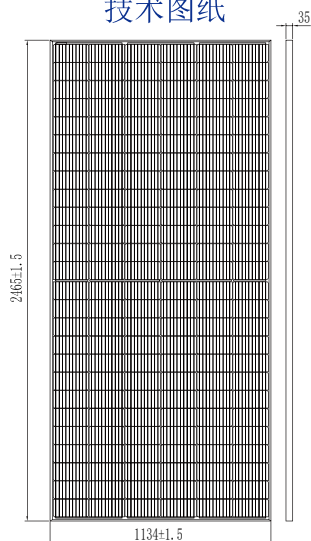
#### • 产品保险



#### • 产品保障



### 技术图纸



### 电性能参数列表

组件型号	HGT585-78CW		HGT590-78CW		HGT595-78CW		HGT600-78CW		HGT605-78CW	
	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT
额定功率 (P <sub>mp</sub> )	585W	435W	590W	439W	595W	443W	600W	446W	605W	450W
开路电压 (V <sub>oc</sub> )	53.64V	50.84V	53.79V	50.98V	53.94V	51.12V	54.09V	51.27V	54.24V	51.41V
短路电流 (I <sub>sc</sub> )	13.89A	11.21A	13.96A	11.27A	14.03A	11.32A	14.10A	11.38A	14.17A	11.44A
峰值电压 (V <sub>mp</sub> )	45.13V	42.77V	45.28V	42.92V	45.43V	43.06V	45.58V	43.20V	45.73V	43.34V
峰值电流 (I <sub>mp</sub> )	12.97A	10.17A	13.04A	10.23A	13.11A	10.29A	13.17A	10.32A	13.24A	10.38A
组件效率 (η <sub>m</sub> )	20.9%		21.1%		21.3%		21.5%		21.6%	
功率公差	0~+5W									
最高系统电压	1500V DC									
最大额定熔丝电流	25A									

STC: 光照1000W/m<sup>2</sup> 组件温度25℃ AM=1.5  
 NMOT: 辐照度 800W/m<sup>2</sup>, 环境温度20℃, 风速 1m/s

### 结构特性

组件尺寸	2465*1134*35mm
重量	30.5kg
电池	单晶182*91, 156 (6*26)
玻璃	3.2mm高透低铁钢化镀膜玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68标准 (3个旁路二极管), MC4兼容连接器
输出导线	4.0mm <sup>2</sup> (IEC) 导线长度: (+)200mm, (-)300mm, 导线长度可定制
机械载荷	正面5400pa/背面2400pa

### 温度特性

最大功率温度系数	-0.35 %/°C
开路电压温度系数	-0.26 %/°C
短路电流温度系数	+0.047 %/°C
工作温度	-40~+85 °C
组件标称工作温度 (NMOT)	45 ± 2 °C

### 包装方式

装载单位	40英尺集装箱	17.5m平板车
片/托盘	31	31
重量/托盘	1006KG	1006KG
托盘数量	16	29
片/每单位	496	899