

# HG-T系列

## 多项提效，隆重加推

### 450-470W



#### • HG-T系列

昊格集团通过将182mm的电池片融合PERC和半片技术重新定义了高效组件系列。昊格集团组件结合创新技术，有效的提升了组件效率以及功率输出

#### • 主要特性

- 适配损失降低以获得更高的功率
- 通过最小化阴影遮挡的影响减少功率损失
- 具有竞争性的弱光性能
- 3次EL测试确保最好的质量
- BOS的降低和ROI的提高，是工商业规模项目的理想选择
- 通过严格的耐候性测试，证明其优越的可靠性能：
  - 沙尘、耐酸碱、冰雹测试
  - 2400pa风压和5400pa雪压
  - 抗PID

#### • 质量体系

ISO19001/ISO14001/ ISO45001

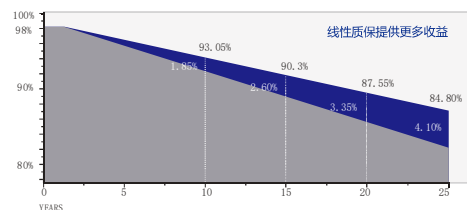
#### • 产品认证



#### • 产品保险

**PICC**

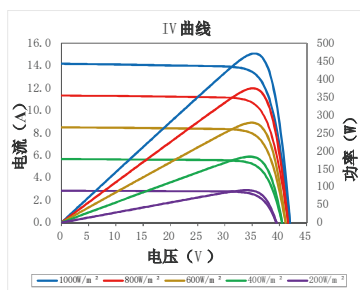
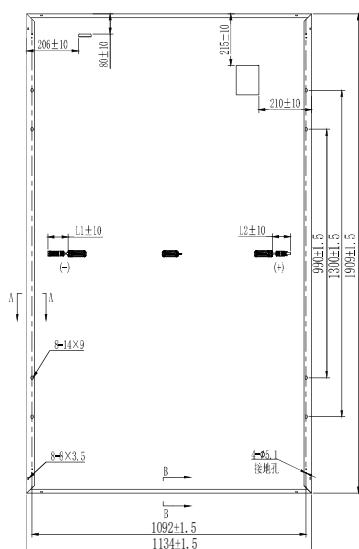
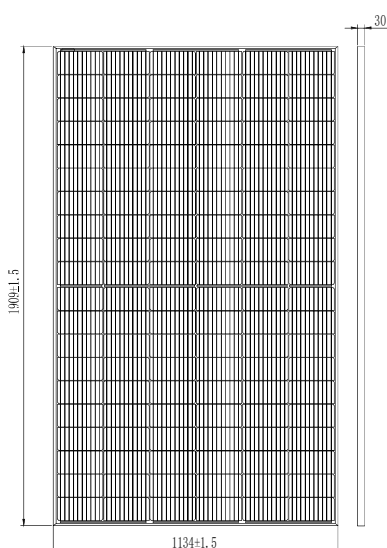
#### • 产品保障



**12 YEARS** 产品质量与工艺保证

**25 YEARS** 线性功率保证

## 技术图纸



## 电性能参数列表

组件型号	HGT450-60CW		HGT455-60CW		HGT460-60CW		HGT465-60CW		HGT470-60CW	
	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT
额定功率 (P <sub>mp</sub> )	450W	335W	455W	338W	460W	342W	465W	346W	470W	350W
开路电压 (V <sub>oc</sub> )	41.33V	39.17V	41.48V	39.31V	41.63V	39.46V	41.78V	39.60V	41.93V	39.74V
短路电流 (I <sub>sc</sub> )	13.90A	11.22A	13.97A	11.27A	14.04A	11.33A	14.11A	11.39A	14.18A	11.44A
峰值电压 (V <sub>mp</sub> )	34.78V	32.96V	34.93V	33.11V	35.08V	33.25V	35.23V	33.39V	35.38V	33.53V
峰值电流 (I <sub>mp</sub> )	12.95A	10.16A	13.04A	10.21A	13.13A	10.29A	13.22A	10.36A	13.30A	10.44A
组件效率 (η <sub>m</sub> )	20.8%		21.0%		21.2%		21.5%		21.7%	
功率公差	0~+5W									
最高系统电压	1500V DC									
最大额定熔丝电流	25A									

STC: 光照1000W/m<sup>2</sup> 组件温度25℃ AM=1.5  
NMOT: 辐照度 800W/m<sup>2</sup>, 环境温度20℃, 风速 1m/s

## 结构特性

组件尺寸	1909*1134*30mm
重量	23.0kg
电池	单晶182*91, 120 (6*20)
玻璃	3.2mm高透低铁钢化镀膜玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68标准 (3个旁路二极管), MC4兼容连接器
输出导线	4.0mm <sup>2</sup> (IEC) 导线长度: (+)200mm, (-)300mm, 导线长度可定制
机械载荷	正面5400pa/背面2400pa

## 温度特性

最大功率温度系数	-0.35 %/°C
开路电压温度系数	-0.26 %/°C
短路电流温度系数	+0.047 %/°C
工作温度	-40~+85 °C
组件标称工作温度 (NMOT)	45 ± 2 °C

## 包装方式

装载单位	40英尺集装箱	17.5m平板车
片/托盘	36	36
重量/托盘	866KG	866KG
托盘数量	24	34
片/每单位	864	1224