

HG-T系列

多项提效，隆重加推 405-425W



• HG-T系列

昊格集团通过将182mm的电池片融合PERC和半片技术重新定义了高效组件系列。昊格集团组件结合创新技术，有效的提升了组件效率以及功率输出

• 主要特性

- 适配损失降低以获得更高的功率
- 通过最小化阴影遮挡的影响减少功率损失
- 具有竞争性的弱光性能
- 3次EL测试确保最好的质量
- BOS的降低和ROI的提高，是工商业规模项目的理想选择
- 通过严格的耐候性测试，证明其优越的可靠性能：
 - 沙尘、耐酸碱、冰雹测试
 - 2400pa风压和5400pa雪压
 - 抗PID

• 质量体系

ISO19001/ISO14001/ ISO45001

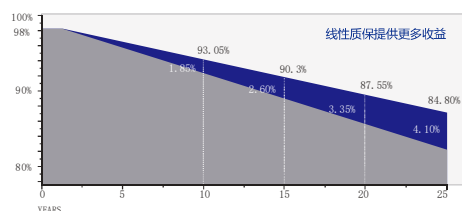
• 产品认证



• 产品保险

PICC

• 产品保障

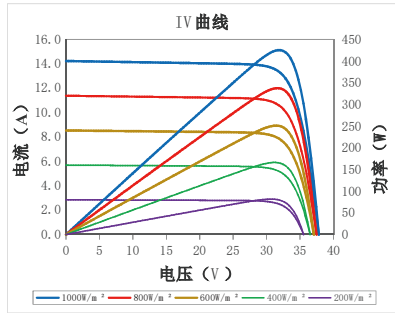
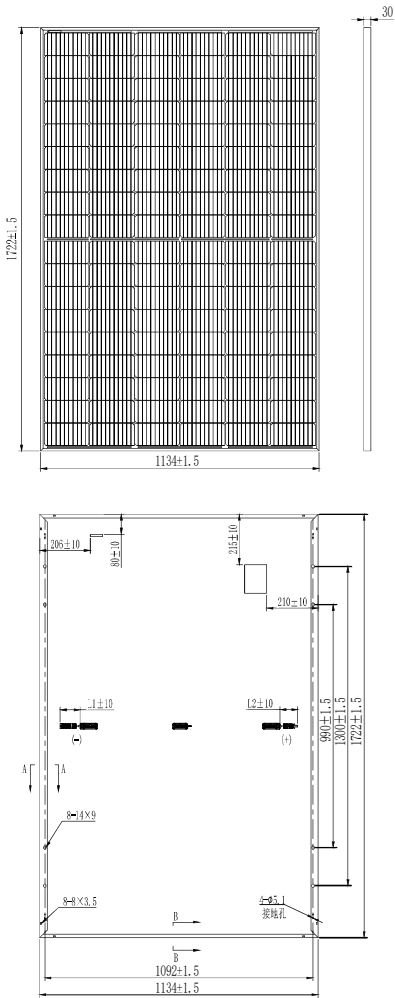


产品质量与工艺保证



线性功率保证

技术图纸



电性能参数列表

组件型号	HGT405-54CW		HGT410-54CW		HGT415-54CW		HGT420-54CW		HGT425-54CW	
	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT
额定功率（ P_{mp} ）	405W	301W	410W	305W	415W	309W	420W	312W	425W	316W
开路电压（ V_{oc} ）	37.19V	35.25V	37.33V	35.38V	37.48V	35.52V	37.63V	35.67V	37.79V	35.82V
短路电流（ I_{sc} ）	13.91A	11.23A	13.98A	11.28A	14.06A	11.35A	14.14A	11.41A	14.22A	11.48A
峰值电压（ V_{mp} ）	31.31V	29.68V	31.44V	29.80V	31.60V	29.95V	31.74V	30.08V	31.91V	30.24V
峰值电流（ I_{mp} ）	12.95A	10.14A	13.05A	10.23A	13.14A	10.32A	13.24A	10.37A	13.33A	10.45A
组件效率（ η_m ）	20.7%		21.0%		21.3%		21.5%		21.8%	
功率公差	0~+5W									
最高系统电压	1500V DC									
最大额定熔丝电流	25A									

STC: 光照1000W/m² 组件温度25℃ AM=1.5
NMOT: 辐照度 800W/m², 环境温度20℃, 风速 1m/s

结构特性

组件尺寸	1722*1134*30mm
重量	21.0kg
电池	单晶182*91, 108 (6*18)
玻璃	3.2mm高透低铁钢化镀膜玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68标准 (3个旁路二极管), MC4兼容连接器
输出导线	4.0mm² (IEC) 导线长度: (+)200mm, (-)300mm, 导线长度可定制
机械载荷	正面5400pa/背面2400pa

温度特性

最高功率温度系数	-0.35 %/°C
开路电压温度系数	-0.26 %/°C
短路电流温度系数	+0.047 %/°C
工作温度	-40~+85 °C
组件标称工作温度 (NMOT)	45 ± 2 °C

包装方式

装载单位	40英尺集装箱	17.5m平板车
片/托盘	36	36
重量/托盘	791KG	791KG
托盘数量	26	37
片/每单位	936	1332