

HG-T系列

多项提效，隆重加推 540-560W



• HG-T系列

昊格集团通过将182mm的电池片融合PERC和半片技术重新定义了高效组件系列。昊格集团组件结合创新技术，有效的提升了组件效率以及功率输出

• 主要特性

- 适配损失降低以获得更高的功率
- 通过最小化阴影遮挡的影响减少功率损失
- 具有竞争性的弱光性能
- 3次EL测试确保最好的质量
- BOS的降低和ROI的提高，是工商业规模项目的理想选择
- 通过严格的耐候性测试，证明其优越的可靠性能：
 - 沙尘、耐酸碱、冰雹测试
 - 2400pa风压和5400pa雪压
 - 抗PID

• 质量体系

ISO19001/ISO14001/ ISO45001

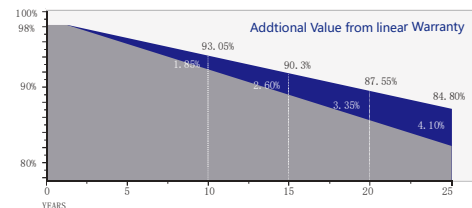
• 产品认证



• 产品保险

PICC

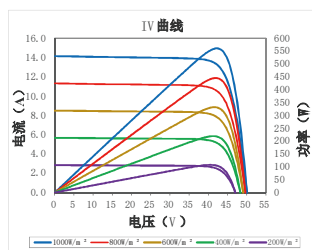
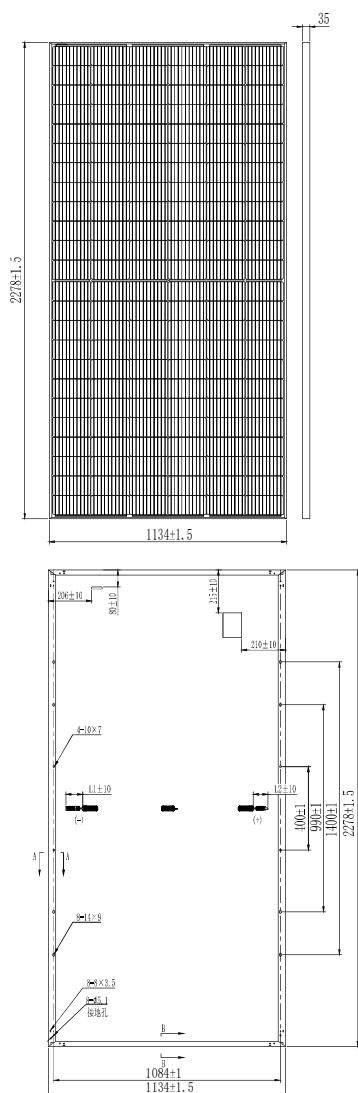
• 产品保障



12 YEARS 产品质量与工艺保证

25 YEARS 线性功率保证

技术图纸



电性能参数列表

组件型号	HGT540-72CW		HGT545-72CW		HGT550-72CW		HGT555-72CW		HGT560-72CW	
	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT
额定功率 (P_{mp})	540W	402W	545W	405W	550W	409W	555W	413W	560W	417W
开路电压 (V_{oc})	49.5V	46.92V	49.65V	47.06V	49.80V	47.20V	49.95V	47.34V	50.10V	47.48V
短路电流 (I_{sc})	13.90A	11.22A	13.95A	11.26A	14.00A	11.30A	14.07A	11.36A	14.14A	11.41A
峰值电压 (V_{mp})	41.65V	39.48V	41.80V	39.62V	41.95V	39.76V	42.10V	39.90V	42.25V	40.04V
峰值电流 (I_{mp})	12.97A	10.18A	13.05A	10.22A	13.12A	10.29A	13.20A	10.35A	13.27A	10.41A
组件效率 (η_m)	20.9%		21.1%		21.3%		21.5%		21.7%	
功率公差	0~+5W									
最高系统电压	1500V DC									
最大额定熔丝电流	25A									

STC:光照1000W/m² 组件温度25℃ AM=1.5
NMOT:辐照度 800W/m², 环境温度20℃, 风速 1m/s

结构特性

组件尺寸	2278*1134*35mm
重量	28.5kg
电池	单晶182*91, 144 (6*24)
玻璃	3.2mm高透低铁钢化镀膜玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68标准 (3个旁路二极管), MC4兼容连接器
输出导线	4.0mm ² (IEC) 导线长度: (+)200mm, (-)300mm, 导线长度可定制
机械载荷	正面5400pa/背面2400pa

温度特性

最大功率温度系数	-0.35 %/°C
开路电压温度系数	-0.26 %/°C
短路电流温度系数	+0.047 %/°C
工作温度	-40~+85 °C
组件标称工作温度 (NMOT)	45 ± 2 °C

包装方式

装载单位	40英尺集装箱	17.5m平板车
片/托盘	31	31
重量/托盘	940KG	940KG
托盘数量	20	30
片/每单位	620	930